

## Medidor Multifásico 1.5" x 3.0" Para Monitoreo y Prueba de Pozos

Las Unidades Móviles de Medición Multifásica Haimo para monitoreo de pozos de Petróleo, Crudo Pesado, Gas y Gas Condensado son rápidas, eficientes y completas.

El servicio de medición Multifásica Haimo Technologies Inc., utiliza un equipo compacto y ligero para el despliegue rápido y seguro durante las operaciones de prueba de pozos permitiendo el monitoreo preciso de los caudales de flujo de aceite, gas y agua. Con los requerimientos mínimos de instalación y un tamaño pequeño, el servicio del Medidor Haimo reduce el costo de cada pozo

probado a través de la eficiencia y de la simplificación de la logística. El medidor multifásico cuenta con excelente respuesta dinámica al flujo del pozo y no requieren periodo de estabilización.

El amplio rango de manejo de caudales de flujo (300 bfpd hasta 15.000 bfpd), de temperatura y presión de diseño del Medidor Haimo brindan flexibilidad y amplia cobertura, permitiendo a cubrir con 2 tamaños de venturi en un solo medidor las necesidades de monitoreo de producción en diferentes campos productores.



### Especificaciones

Rango de medición	<b>Líquido:</b> 300 – 15.000 BFPD
	<b>Corte de Agua:</b> 0 – 100%
	<b>Gas:</b> 0 – 100% GVF
Tamaño del venturi	<b>1,5" hasta 24"</b>
Presión de Operación	0- 1440 psi
Temperatura de Operación	-40 to 150 centígrados
Precisión	<b>Gas @ condición de línea:</b> +/- 5% hasta +/-8%(relativo)
	<b>Líquido @ condición de línea:</b> +/- 3% (relativo) hasta +/- 5% (relativo)
	<b>Corte de agua @ condición de línea:</b> +/-2% (absoluto)
Repetibilidad	<b>Líquido</b> +/- 2% <b>Gas</b> +/- 3% <b>Agua</b> +/- 1%
Dimensiones de un MPFM de venturi de 3 pulgadas	1860 mm x 1380 mm x 2250 mm (WxDxH)
Peso	1600 kg
Certificación eléctrica	EExdIIB T4/T6
Consumo de Potencia	<50 W start-up / 45 W continuo
Ingress Protection (IP)	IP 65/66
Vida útil	20 años
Fuente radiactiva	Americio 241
Comunicación	Modbus RTU, RS232/485, 4-20mA

### Beneficios

- La mejor precisión en la medición del corte de agua, factor fundamental en la precisión de la medición de crudo
- Independiente del régimen de flujo
- Incorpora dos venturi en un mismo skid
- Amplio rango de operación con baja caída de presión
- Reduce costos de desarrollo de campos
- Detección temprana de agua
- Mejor diagnostico por pozo
- Operación remota y automatizada
- Instalación y operación segura
- Adquisición de datos en tiempo real

### Características

- Compacto, robusto y fácil de instalar
- Alta precisión en las mediciones de caudal de flujo de gas, líquido y agua
- Excelente respuesta dinámica a los cambios de caudal de flujo del pozo
- No tiene partes móviles – mínimo mantenimiento
- Bajo Consumo de energía

### Aplicaciones

- Mejoramiento de pruebas de pozos y gerenciamiento del yacimiento
- Monitoreo de campos de crudo pesado mediano, liviano y gas condensado
- Monitoreo y optimización de la producción