

Medidor de Bajo Caudal – Low Production Tester (LPT)

El LPT es un equipo compacto diseñado para el monitoreo y prueba de pozos de bajo caudal, flujo intermitente y crudo pesado permitiendo medir los caudales de líquido, gas y corte de agua con una alta precisión. El sistema consiste en un pequeño separador vertical, un medidor de flujo de líquido tipo coriolis, sistema de doble vortex para medir el flujo de gas, transmisores de control de nivel, válvula controladora de nivel y un computador de flujo para el procesamiento automático de datos en tiempo real. El LPT puede ser usado como un sistema fijo para el monitoreo continuo de la producción o como un equipo móvil de prueba de pozos.



Especificaciones

| | |
|-------------------------------------|--|
| Rango de medición | <p>Líquido: 0 – 350 BFPD flujo líquido continuo sin gas 0 – 1500 BFPD con cero flujo de gas, flujo líquido intermitente.</p> <p>Corte de Agua: 0 – 100%</p> <p>Gas: 0 – 100% GVF 0 – 100 Mscf/d</p> |
| Presión de Operación | 0- 1200 psi |
| Temperatura de Operación | -20 to 100 centígrados |
| Precisión | <p>Gas @ condición de línea: +/- 5% (relativo)</p> <p>Líquido @ condición de línea: +/- 3% (relativo)</p> <p>Corte de agua @ condición de línea: +/-1% hasta +/-2% (absoluto)</p> |
| Repetibilidad | 0.5% |
| Dimensiones de un WGM de 3 pulgadas | 2150 mm x 1830 mm x 3000 mm (WxDxH) |
| Peso | 2300 kg |
| Conexiones | ANSI B16.5 2" X 600# |
| Consumo de Potencia | <50 W startup / 45 W continuous |
| Ingress Protection (IP) | IP 66 |
| Vida útil | 20 years |
| Comunicación | Modbus RTU, ASCII , TCP RS232/485, RJ45, 4-20mA |

Beneficios

- Permite medir pozos intermitentes de bajo caudal de flujo
- Reduce costos de desarrollo de campos
- Detección temprana de agua
- Mejor diagnóstico por pozo
- Operación remota y automatizada
- Instalación y operación segura
- Adquisición de datos en tiempo real

Características

- Pequeño y sencillo de operar
- Alta precisión en las mediciones de caudal de flujo de gas, líquido y agua
- Excelente respuesta dinámica a los cambios de caudal de flujo del pozo
- No tiene partes móviles – mínimo mantenimiento
- Baja pérdida de presión (< 1 bar)
- Bajo consumo de energía
- Auto verificación y redundancia

Aplicaciones

- Mejoramiento de pruebas de pozos y gerenciamiento del yacimiento
- Monitoreo de campos de crudo pesado y de baja producción
- Monitoreo y optimización de la producción